



ContaineRevolution ha brevettato un'innovativa tecnologia per il trasporto dei liquidi che apre una nuova era sul packaging tradizionale: COMPACT100 è un contenitore cilindrico appositamente studiato per abbattere i costi dei produttori di liquidi - e dei loro clienti -, grazie ad una serie di funzionalità



Riutilizzabile



Collassabile



Pratico



Economico



Ecologico



IL CONTENITORE RIUTILIZZABILE E COLLASSABILE

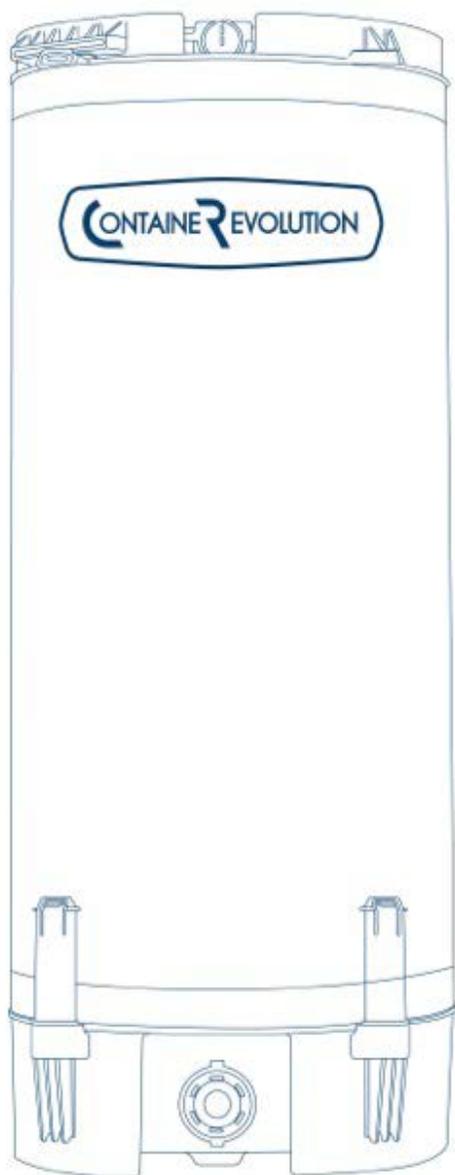
Grazie ad una lunga esperienza gestionale nel settore del packaging, abbiamo ideato e brevettato un nuovo contenitore per il trasporto dei liquidi che rivoluziona l'intera filiera, portando vantaggi concreti sia ai produttori che agli utilizzatori di liquidi nei diversi campi industriali: alimentare, chimico e cosmetico.

COMPACT100 si presenta di forma cilindrica, ha un diametro esterno di 39 cm. ed è alto poco meno di 1 metro. Un coperchio ed una base stampate in materiale plastico ad alta resistenza agli urti ne costituiscono l'ossatura rigida. Un mantello esterno resistente e flessibile in poliestere ricoperto in PVC, fascia le due flange in modo ermetico.

Attraverso il tappo centrale sulla flangia superiore viene inserito il bag-in-box, un sacco multistrato in polietilene e alluminio nel quale si immette il liquido da trasportare.

Sulla base di COMPACT100 è situata una valvola no-drop per la rapida immissione e prelievo del liquido.

Sul coperchio è presente la valvola per l'alimentazione di aria compressa, per consentire l'operazione di svuotamento del liquido.



∅ Diametro 39 cm

↕ Altezza pieno 97 cm

↕ Altezza vuoto 26 cm

🔋 Peso vuoto 4 Kg

🗑️ Capacità max 100 L

3 innovazioni lavorano in modo sinergico, per fornirvi una grande praticità di utilizzo e un risparmio economico garantito:

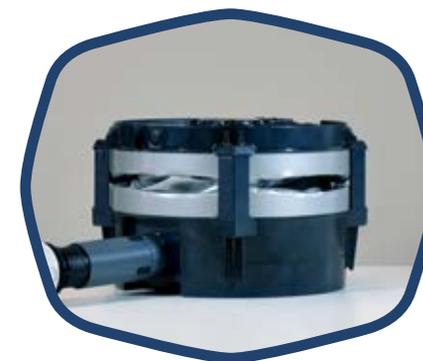


TECNOLOGIA BAG-IN-BOX

Il sacco interno che contiene il liquido è sostituibile ad ogni nuovo utilizzo in modo semplice e intuitivo. L'applicazione della tecnologia Bag in Box rende possibile riutilizzare COMPACT100 numerose volte, evitando tutti i costi legati all'uso dei contenitori one-way.

MANTELLO ESTERNO COLLASSABILE

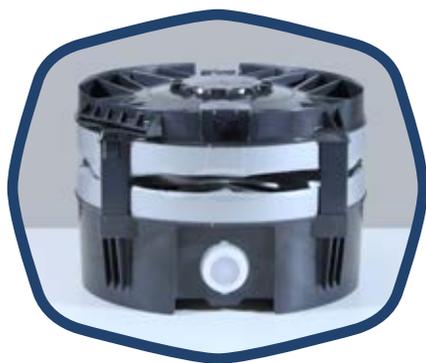
COMPACT100, quando vuoto, è ripiegabile su se stesso e si chiude perfettamente a pacco, occupando uno spazio minimale. Inoltre è progettato per essere impilato ad incastro uno sopra l'altro, rendendo conveniente lo stoccaggio in magazzino e il trasporto dei vuoti a rendere (54 vuoti su un Europallet).



SVUOTAMENTO DEL LIQUIDO TRAMITE ARIA COMPRESSA

Grazie all'intuizione dell'uso dell'aria compressa immessa tra il mantello e il sacco interno, il liquido introdotto viene espulso in maniera rapida e totale, anche nel caso di liquidi densi e viscosi. Questa tecnica di erogazione garantisce un utilizzo del contenuto vicino al 100%.





Con COMPACT100 è possibile trasportare e stoccare tutti i tipi di liquidi alimentari e cosmetici, grazie alla speciale certificazione di prodotto food e packaging (CSI Certificazione e Testing).

Al primo utilizzo, COMPACT100 si presenta compattato, privo della valvola del liquido e del sacco interno, che vengono forniti separatamente.

Insieme ad essi, ContaineRevolution fornisce anche il connettore del liquido e il connettore dell'aria compressa.

I due kit si acquistano una tantum e sono successivamente utilizzabili per tutte le operazioni di immissione del liquido e dell'aria nei nostri contenitori.



L'UTILIZZO DI COMPACT100 È INTUITIVO, PRATICO E VELOCE!

PER TE CHE PRODUCI IL LIQUIDO: SOLO 3 OPERAZIONI IN 1 MINUTO

1. Inserisci il bag-in-box multistrato
2. Inserisci la valvola no-drop di ingresso/uscita del liquido
3. Immetti il liquido nel contenitore attraverso il connettore a innesto rapido

COSA DEVE FARE IL TUO CLIENTE? SEMPLICE... IN POCHI SECONDI!

1. Collega il connettore del liquido alla valvola no-drop
2. Collega il connettore dell'aria compressa alla valvola di ingresso dell'aria

Il contenuto si preleva senza bisogno di pompe o pescanti, basta collegare il contenitore alla linea di scarico del liquido e connettere una linea di aria compressa all'apposita valvola sulla flangia superiore. L'aria immessa esercita una pressione sul sacco interno, obbligando la totale fuoriuscita del liquido in modo comodo e rapido.

UTILIZZA COMPACT100 AL POSTO DEI CONTENITORI TRADIZIONALI E SCOPRI TUTTI I VANTAGGI

1. RISPARMIO GARANTITO: COMPACT100 SI RIUTILIZZA FINO A 100 VOLTE

Ogni volta che vendi il tuo liquido con un contenitore One Way, hai un costo fisso legato al vuoto a perdere, che per 100L può superare i 15 €. Con la tecnologia brevettata di COMPACT100, questi costi si trasformano in risparmio!

COMPACT100 è progettato per essere riutilizzabile fino a 100 trasporti garantiti. Il liquido da trasportare viene infatti inserito nel bag-in-box interno, un sacco in triplice strato di polietilene e strato esterno in alluminio, asettico e perfettamente isolante. Il bag-in-box è l'unico a dover essere sostituito ad ogni nuovo trasporto.

Il riutilizzo di COMPACT100 è un vantaggio anche per il tuo cliente!

Gli utilizzatori del liquido hanno dei costi medi di circa 4 € per ogni 100L utilizzati, dove la principale incidenza dei costi è legata allo smaltimento dei vuoti con relative tasse sull'inquinamento ambientale.

Vendere il tuo liquido con COMPACT100 diventa un risparmio anche per il tuo cliente, che una volta prelevato il liquido acquistato non dovrà fare altro che rispediti il pallet dei vuoti.

2. TRASPORTO OTTIMIZZATO: 600 LITRI PER EUROPALLET

COMPACT100 è studiato nella forma e nelle dimensioni per ottimizzare i costi del trasporto: su un pallet di misura standard 80x120cm sono perfettamente posizionabili 6 contenitori pieni di liquido, consentendo di trasportare **600 Litri per Europallet.**

è inoltre possibile impilare in altezza i contenitori pieni, sovrapponendo due bancali grazie all'utilizzo di uno speciale telaio in acciaio, pratico, leggero e a sua volta compattabile.



3. ABBATTI I COSTI DI LOGISTICA: LO PUOI COLLASSARE e IMPILARE

COMPACT100 è **altamente innovativo anche perché collassabile!**

Una volta svuotato del liquido, il nostro contenitore occupa un quarto della sua altezza da pieno: su un Europallet sono posizionabili 54 contenitori compattati.

Studiati per essere impilati ad incastro uno sopra l'altro, i nostri COMPACT100 ti aiutano ad ottimizzare costi e spazi sia per lo stoccaggio in magazzino che per la spedizione dei vuoti.

4. UTILIZZO DEL LIQUIDO al 100%: NESSUNO SPRECO

Grazie all'intuizione dell'utilizzo dell'aria compressa per la fuoriuscita del liquido, l'operazione del prelievo diventa facile e veloce: l'immissione dell'aria compressa tra il mantello e il sacco interno esercita una pressione sul sacco che ne causa lo svuotamento completo. Questo vantaggio è particolarmente importante in presenza di liquidi viscosi e ad elevata densità: il liquido contenuto nel sacco viene espulso molto rapidamente e in maniera totale, per consentirvi un utilizzo del contenuto vicino al 100%.

Inoltre la speciale valvola no-drop, da noi progettata, garantisce un completo isolamento del liquido all'interno del contenitore, con zero perdite anche durante le operazioni di immissione e prelievo.

5. RISPETTI L'AMBIENTE

ContaineRevolution crede nell'importanza di sviluppare il business in modo ecologico e sostenibile.

Quali vantaggi apporti all'ambiente se usi COMPACT100?

- Riutilizzi lo stesso contenitore per più trasporti = produci meno plastica e meno emissioni di CO2
- Utilizzi il liquido al 100% = nessuna dispersione nell'ambiente



ContaineRevolution srl

Via A. Boito, 75 - 25036 Palazzolo sull'Oglio (BS) Italy

P. IVA: IT03491790980